

DIMENSIONES

TIPO	L	Lt
K15.411	38,5	60,5
K15.416	43,5	65,5
K15.620	47,5	69,5

K15-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 1,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por tres taladros roscados M3.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø6 mm y 15 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en cojinetes de bronce sinterizado.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	100 N ≈ 10 Kg.
Dirección radial, a 8 mm desde la caja	50 N ≈ 5 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,28 Kg, motor no incluido.

ACOPLAMIENTO A MOTORES:


- **C. Alterna:** ASÍNCRONOS tipos G.411, G.416, y G.620, a 230 V - 50 Hz (otras tensiones, consultar).

■ OPCIONAL:

- Limitador de par: la rueda final se monta en el eje de salida con un acoplamiento a fricción, cuyo par se ajusta, en la fabricación, a un límite de 0,7 Nm, tolerancia ± 10%.
- Todas las opciones de los motores serie G.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.A. Serie: G...					
			G.411		G.416		G.620	
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
15	2	0,81	176,67	0,10	186,67	0,18	186,67	0,22
30	2	0,81	88,33	0,19	93,33	0,35	93,33	0,44
45	3	0,73	58,89	0,26	62,22	0,48	62,22	0,59
60	3	0,73	44,17	0,35	46,67	0,63	46,67	0,79
90	3	0,73	29,44	0,52	31,11	0,95	31,11	1,18
120	3	0,73	22,08	0,70	23,33	1,27	23,33	
150	4	0,66	17,67	0,79	18,67	1,43	18,67	
180	4	0,66	14,72	0,94	15,56		15,56	
200	4	0,66	13,25	1,05	14,00		14,00	
240	4	0,66	11,04	1,26	11,67		11,67	
300	4	0,66	8,83		9,33		9,33	
360	4	0,66	7,36		7,78		7,78	
400	4	0,66	6,63		7,00		7,00	
480	4	0,66	5,52		5,83		5,83	
720	5	0,59	3,68		3,89		3,89	
960	5	0,59	2,76		2,92		2,92	
1440	5	0,59	1,84		1,94		1,94	
1920	5	0,59	1,38		1,46		1,46	
2400	6	0,53	1,10		1,17		1,17	
2880	6	0,53	1,1 min.		1 min.		1 min.	
3840	6	0,53	1,4 min.		1,4 min.		1,4 min.	
4800	6	0,53	1,8 min.		1,7 min.		1,7 min.	
5760	6	0,53	2,2 min.		2 min.		2 min.	
7680	6	0,53	3 min.		2,7 min.		2,7 min.	
11520	7	0,48	4 min.		4 min.		4 min.	
15360	7	0,48	6 min.		5,5 min.		5,5 min.	
23040	7	0,48	9 min.		8 min.		8 min.	
30720	7	0,48	12 min.		11 min.		11 min.	
38400	8	0,43	14,5 min.		14 min.		14 min.	
46080	8	0,43	17 min.		16 min.		16,5 min.	
61400	8	0,43	23 min.		22 min.		22 min.	
76800	8	0,43	29 min.		27 min.		27 min.	
92160	8	0,43	35 min.		33 min.		33 min.	
122880	8	0,43	46 min.		44 min.		44 min.	
184300	9	0,39	1,2 h.		1 h.		1 h.	
245750	9	0,39	1,5 h.		1,5 h.		1,5 h.	
368650	9	0,39	2,3 h.		2 h.		2,2 h.	
491500	9	0,39	3 h.		3 h.		3 h.	
614400	10	0,35	4 h.		4 h.		4 h.	
819000	10	0,35	5 h.		5 h.		5 h.	
1228500	10	0,35	8 h.		7 h.		7 h.	
1475000	10	0,35	9 h.		9 h.		9 h.	
1638000	10	0,35	10 h.		10 h.		10 h.	

Ex
Par
max.
1,5 Nm

Ex
Par
max.
1,5 Nm

Ex
Par
max.
1,5 Nm

Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACIO/PAR DE ARRANQUE

Motor **G.411**= 2.650 r.p.m./0,008 Nm.

Motor **G.416**= 2.800 r.p.m./0,0145 Nm.

Motor **G.620**= 2.700 r.p.m./0,018 Nm.

RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.