

(...) Dimensiones eje Ø10

## K55-Fijación

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 5,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4 (igual que en reductor K31).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø8 mm. x 23 mm. de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**  
Carga axial, a la tracción o empuje 400 N ≈ 40 Kg.  
Carga radial, a 10 mm. desde la caja 250 N ≈ 25 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,95 Kg.

### ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo 1.13.078.011, 12 V - 4,3 W.  
tipo 1.13.078.012, 24 V - 4,3 W.

### ■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por tres taladros roscados M5 (igual que en reductor K80).
- Eje de salida de Ø10 mm y 32 mm de longitud útil, con rebaje plano.
- **DW 8/10:** eje con doble salida (ambos lados), de Ø8 mm ó Ø10 mm, sin rebaje plano.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: 1.13.078.xxx					
			011 - 12 V			012 - 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10,5	3	0,73	561,90	386,67	0,07	580,95	390,48	0,08
14,9	3	0,73	395,97	272,48	0,11	409,40	275,17	0,11
26,7	3	0,73	220,97	152,06	0,19	228,46	153,56	0,20
46,33	3	0,73	127,35	87,63	0,33	131,66	88,50	0,34
65,6	3	0,73	89,94	61,89	0,46	92,99	62,50	0,49
90,6	3	0,73	65,12	44,81	0,64	67,33	45,25	0,67
133,9	4	0,66	44,06	30,32	0,85	45,56	30,62	0,89
163,91	4	0,66	36,00	24,77	1,04	37,22	25,01	1,09
203	4	0,66	29,06	20,00	1,29	30,05	20,20	1,35
253,5	4	0,66	23,27	16,02	1,61	24,06	16,17	1,69
320,3	4	0,66	18,42	12,68	2,03	19,04	12,80	2,14
350,1	4	0,66	16,85	11,60	2,22	17,42	11,71	2,33
412,7	5	0,59	14,30	9,84	2,36	14,78	9,93	2,48
473,5	5	0,59	12,46	8,57	2,70	12,88	8,66	2,84
517,6	5	0,59	11,40	7,84	2,95	11,79	7,92	3,11
633,8	5	0,59	9,31	6,41	3,62	9,62	6,47	3,80
714,1	5	0,59	8,26	5,69	4,08	8,54	5,74	4,29
781,5	5	0,59	7,55	5,20	4,46	7,81	5,25	4,69
896,8	5	0,59	6,58	4,53	5,12	6,80	4,57	5,38
980,2	5	0,59	6,02	4,14		6,22	4,18	
1133,4	5	0,59	5,21	3,58	<b>Ex</b> Par máx. 5,5 Nm	5,38	3,62	<b>Ex</b>
1238,8	5	0,59	4,76	3,28		4,92	3,31	
1354	5	0,59	4,36	3,00		4,51	3,03	
1479,9	5	0,59	3,99	2,74		4,12	2,77	

**Ex** Excede el máximo par admisible

**Nota:** Las relaciones en rojo son las relaciones estándar.

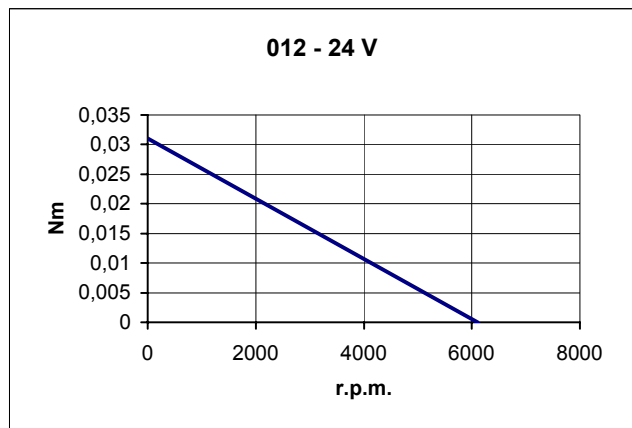
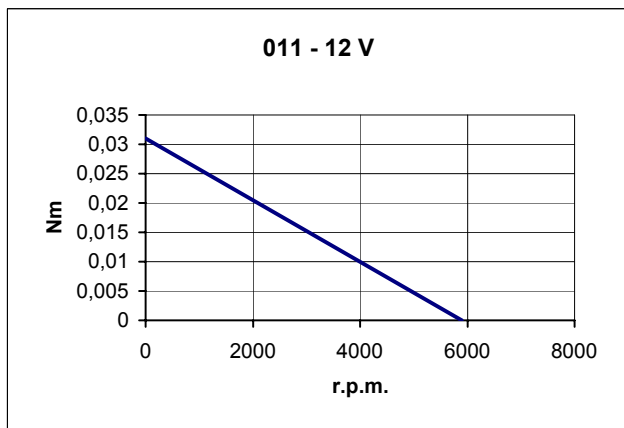
**ATENCIÓN:** Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

**VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL**

Motor 1.13.078.011-12 V= 5.900 r.p.m./0,031 Nm.

Motor 1.13.078.012-24 V= 6.100 r.p.m./0,031 Nm.

**CURVAS**



**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.