

K80-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 8 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M5 (3 iguales que en reductor K40).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø10 mm y 30 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	500 N ≈ 50 Kg.
Dirección radial, a 15 mm desde la caja	400 N ≈ 40 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 1,41 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo 1.13.044.235, 12 V - 50 W.
tipo 1.13.044.236, 24 V - 50 W.

■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por seis taladros roscados M4 (4 iguales que en reductor K40).
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: 1.13.044.xxx					
			235 - 12 V			236 - 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío V_0 (r.p.m.)	Velocidad nominal V_n (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío V_0 (r.p.m.)	Velocidad nominal V_n (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
9,9	2	0,81	393,94	303,03	1,18	393,94	303,03	1,18
16	2	0,81	243,75	187,50	1,91	243,75	187,50	1,91
32,9	3	0,73	118,54	91,19	3,54	118,54	91,19	3,54
39,4	3	0,73	98,98	76,14	4,24	98,98	76,14	4,24
53,3	3	0,73	73,17	56,29	5,74	73,17	56,29	5,74
64	3	0,73	60,94	46,88	6,89	60,94	46,88	6,89
78,8	4	0,66	49,49	38,07	7,64	49,49	38,07	7,64
109	4	0,66	35,78	27,52	Ex Par max. 8 Nm	35,78	27,52	Ex Par max. 8 Nm
128	4	0,66	30,47	23,44		30,47	23,44	
131	4	0,66	29,77	22,90		29,77	22,90	
158	4	0,66	24,68	18,99		24,68	18,99	
178	4	0,66	21,91	16,85		21,91	16,85	
213	4	0,66	18,31	14,08		18,31	14,08	
256	4	0,66	15,23	11,72		15,23	11,72	
315	5	0,59	12,38	9,52		12,38	9,52	
364	5	0,59	10,71	8,24		10,71	8,24	
426	5	0,59	9,15	7,04		9,15	7,04	
512	5	0,59	7,62	5,86	7,62	5,86		
592	5	0,59	6,59	5,07	6,59	5,07		
630	5	0,59	6,19	4,76	6,19	4,76		
711	5	0,59	5,49	4,22	5,49	4,22		
853	5	0,59	4,57	3,52	4,57	3,52		
1024	5	0,59	3,81	2,93	3,81	2,93		
1458	6	0,53	2,67	2,06	2,67	2,06		
2100	6	0,53	1,86	1,43	1,86	1,43		
2844	6	0,53	1,37	1,05	1,37	1,05		

Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

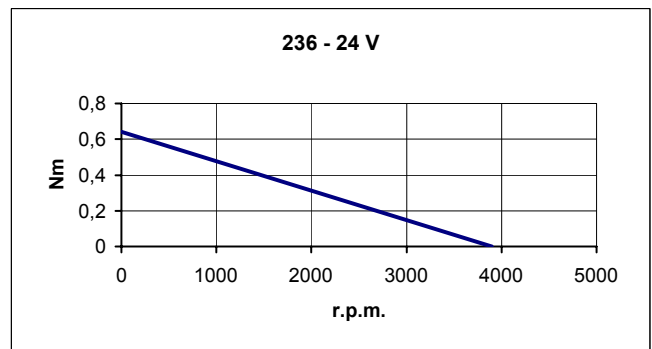
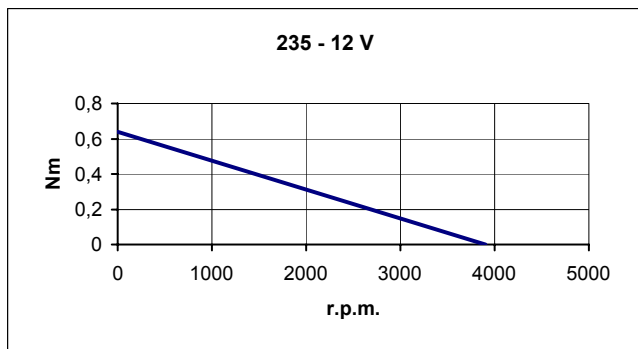
ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL

Motor 1.13.044.235-12 V = 3.900 r.p.m./0,64 Nm.

Motor 1.13.044.236-24 V = 3.900 r.p.m./0,64 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.