

K200-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS


Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -20 a 50°C, con **par de utilización hasta 25 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De aleación ligera inyectada, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M6.
- **Reducción.** De engranajes helicoidales tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en rodamientos de bolas.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø14 mm y 35 mm de longitud útil, con chavetero para lengüeta redonda DIN 6888 de 4 x 6,5 mm. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga axial:**

Dirección axial a la tracción	1.000 N ≈ 100 Kg.
Dirección axial al empuje	750 N ≈ 75 Kg.
Dirección radial, a 15 mm desde la caja	1.000 N ≈ 100 Kg.
- **Engrase.** Grasa Kluber, Staburags NBU 12/300.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 4,28 Kg.
- **ACOPLAMIENTO A MOTOR:**
 - **C. Alterna:** ASÍNCRONO serie K90, a 230/400 V - 50 Hz, monofásico o trifásico (otras tensiones, consultar) y dos sentidos de giro en 2 ó 4 polos.
- **OPCIONAL.**
 - Todas las opciones del motor serie K90.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.A. Serie: K90							
			K90.M4		K90.T4		K90.M2		K90.T2	
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par nominal (Nm)
7,65	2	0,81	194,77	2,17	194,77	3,41	389,54	2,79	389,54	4,03
9,82	2	0,81	151,73	2,78	151,73	4,37	303,46	3,58	303,46	5,17
12,26	2	0,81	121,53	3,48	121,53	5,46	243,07	4,47	243,07	6,45
15,73	2	0,81	94,72	4,46	94,72	7,01	189,45	5,73	189,45	8,28
30,10	3	0,73	49,50	7,68	49,50	12,07	99,00	9,87	99,00	14,26
38,62	3	0,73	38,58	9,85	38,58	15,48	77,16	12,67	77,16	18,30
49,87	3	0,73	29,88	12,72	29,88	20,00	59,76	16,36	59,76	23,63
63,98	3	0,73	23,29	16,32	23,29		46,58	20,99	46,58	
90,31	4	0,66	16,50	20,74	16,50		33,00		33,00	
115,85	4	0,66	12,86		12,86		25,72		25,72	
130,17	4	0,66	11,45		11,45		22,89		22,89	
149,60	4	0,66	9,96		9,96		19,92		19,92	
167,01	4	0,66	8,92		8,92		17,84		17,84	
191,94	4	0,66	7,76		7,76		15,53		15,53	
319,50	5	0,59	4,66		4,66		9,33		9,33	
367,19	5	0,59	4,06		4,06		8,12		8,12	
409,93	5	0,59	3,63		3,63		7,27		7,27	
471,12	5	0,59	3,16		3,16		6,33		6,33	
479,74	5	0,59	3,11		3,11		6,21		6,21	
638,62	5	0,59	2,33		2,33		4,67		4,67	

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

Ex

Excede el máximo par admisible

VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL

Motor **K90.M4**= 1.355 r.p.m./0,35 Nm.

Motor **K90.T4**= 1.250 r.p.m./0,55 Nm.

Motor **K90.M2**= 2.765 r.p.m./0,45 Nm.

Motor **K90.T2**= 2.635 r.p.m./0,65 Nm.

RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.