

## K80-Fijación

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 8 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M5 (3 iguales que en reductor K40).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø10 mm y 30 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**
  - Dirección axial, a la tracción o empuje 500 N ≈ 50 Kg.
  - Dirección radial, a 15 mm desde la caja 400 N ≈ 40 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,81 Kg, motor no incluido.

### ACOPLAMIENTO A MOTORES:


- **C. Alterna:** ASÍNCRONOS serie G620, G630 y G640, a 230 V - 50 Hz (otras tensiones, consultar).

### ■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por seis taladros roscados M4 (4 iguales que en reductor K40).
- Todas las opciones de los motores serie G.

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

			MOTORES DE C.A. Serie: G...					
			G.620		G.630		G.640	
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
14,8	2	0,81	182,43	0,22	185,81	0,25	192,57	0,34
24	2	0,81	112,50	0,35	114,58	0,41	118,75	0,54
49,2	3	0,73	54,88	0,65	55,89	0,76	57,93	1,00
59,1	3	0,73	45,69	0,78	46,53	0,91	48,22	1,21
80	3	0,73	33,75	1,05	34,38	1,23	35,63	1,63
96	3	0,73	28,13	1,26	28,65	1,48	29,69	1,96
118	4	0,66	22,88	1,39	23,31	1,63	24,15	2,17
164	4	0,66	16,46	1,94	16,77	2,27	17,38	3,01
192	4	0,66	14,06	2,27	14,32	2,66	14,84	3,53
236	4	0,66	11,44	2,79	11,65	3,27	12,08	4,34
267	4	0,66	10,11	3,15	10,30	3,70	10,67	4,91
320	4	0,66	8,44	3,78	8,59	4,43	8,91	5,88
384	4	0,66	7,03	4,53	7,16	5,32	7,42	7,05
394	5	0,59	6,85	4,19	6,98	4,91	7,23	6,51
473	5	0,59	5,71	5,03	5,81	5,89	6,03	7,82
547,1	5	0,59	4,94	5,82	5,03	6,82	5,21	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Ex</b> Par máx. 8 Nm                 </div>
640	5	0,59	4,22	6,80	4,30	7,97	4,45	
768	5	0,59	3,52	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Ex</b> Par máx. 8 Nm                 </div>	3,58	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <b>Ex</b> Par máx. 8 Nm                 </div>	3,71	
889	5	0,59	3,04		3,09		3,21	
945	5	0,59	2,86	2,91	2,91	3,02		
1066	5	0,59	2,53	2,58	2,58	2,67		
1280	5	0,59	2,11	2,15	2,15	2,23		
1536	5	0,59	1,76	1,79	1,79	1,86		
2188	6	0,53	1,23	1,26	1,26	1,30		
2963	6	0,53	1,1 min.	1,1 min.	1,1 min.	1 min.		

**Ex** Excede el máximo par admisible

**Nota:** Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

**ATENCIÓN:** Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

**VELOCIDAD EN VACIO/PAR DE ARRANQUE**

Motor **G.620**= 2.700 r.p.m./0,0180 Nm.

Motor **G.630**= 2.750 r.p.m./0,0211 Nm.

Motor **G.640**= 2.850 r.p.m./0,0280 Nm.

**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.