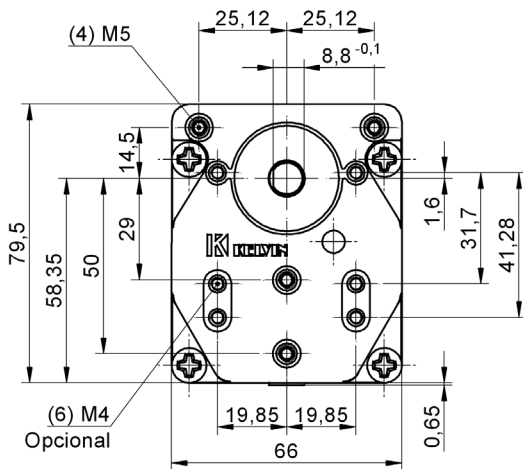
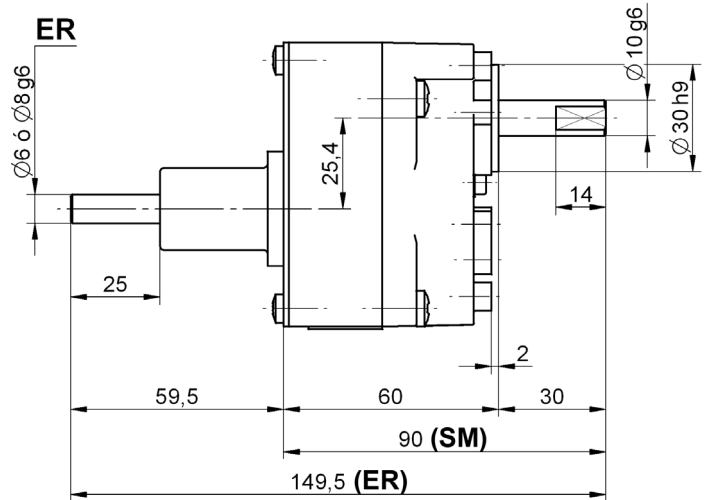


**KELVIN**

— A MOVERICA COMPANY —

www.kelvingear.com

Reductor sin motor

**K80-SM/ER****K80-Fijación**

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 8 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M5 (3 iguales que en reductor K40).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de  $\varnothing 10$  mm y 30 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	500 N $\approx$ 50 Kg.
Dirección radial, a 15 mm desde la caja	400 N $\approx$ 40 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: versión SM: 0,81 Kg, versión ER: 0,86 Kg.

### VERSIONES:


- **SM:** sin motor, con placa intermedia para acoplar otros motores desde  $\varnothing 30$  hasta  $\varnothing 65$  mm, con eje de  $\varnothing 3,17$ ,  $\varnothing 4$ ,  $\varnothing 6$ ,  $\varnothing 7$  ó  $\varnothing 8$  mm. Velocidad máxima recomendada 4.000 r.p.m.
- **ER-6/8:** sin motor, con un eje receptor de entrada de  $\varnothing 6$  ó  $\varnothing 8$  mm, que gira en rodamientos de bolas, situado en lado opuesto al eje de salida.

### OPCIONAL:

- Fijación frontal por seis taladros roscados M4 (4 iguales que en reductor K40).

**Evitar** montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

**Otras ejecuciones especiales, consultar.**

 — A MOVERICA COMPANY —		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Factor de par
3,7	2	3,0
4,5	2	3,6
6,0	2	4,8
9,9	2	8,0
12,0	2	9,7
16,0	2	12,9
23,6	3	17,2
28,8	3	21,0
36,9	3	26,9
40,0	3	29,2
45,0	3	32,8
53,3	3	38,9
60,0	3	43,8
64,0	3	44,9
69,1	4	50,4
86,4	4	56,1
92,2	4	59,9
96,0	4	62,4
108,0	4	70,2
120,0	4	78,0
128,0	4	83,2
135,0	4	87,7
144,0	4	94,5
160,0	4	104,0
180,0	4	117,0
200,0	4	130,0
240,0	4	156,0
259,2	5	152,9
360,0	5	212,4
400,0	5	236,0
600,0	5	354,0
800,0	5	472,0
960,0	5	566,9
1.152,0	6	612,2
2.250,0	6	1327,0
2.880,0	6	1699,2

**RECOMENDACIONES:**

**Nivel de ruido:** el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

**Par admisible:** sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.