

DIMENSIONES

Tipo	L	Lt
K55.616	49,5	81,1
K55.620	53,5	85,1
K55.630	63,5	95,1
K55.640	73,5	105,1

(...) Dimensiones eje $\varnothing 10$

K55-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 5,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4 (igual que en reductor K31).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de $\varnothing 8$ mm. x 23 mm. de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**
Carga axial, a la tracción o empuje 400 N \approx 40 Kg.
Carga radial, a 10 mm. desde la caja 250 N \approx 25 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,57 Kg, motor no incluido.

ACOPLAMIENTO A MOTORES:


- **C. Alterna:** ASÍNCRONOS tipos G616, G620, G630 y G640, a 230 V - 50 Hz. (Otras tensiones, consultar).

■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por tres taladros roscados M5 (igual que en reductor K80).
- Eje de salida de $\varnothing 10$ mm y 32 mm de longitud útil, con rebaje plano.
- **DW 8/10:** eje con doble salida (ambos lados), de $\varnothing 8$ mm ó $\varnothing 10$ mm, sin rebaje plano.
- Todas las opciones de los motores serie G.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.A. Serie: G...							
			G.616		G.620		G.630		G.640	
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10,5	3	0,73	266,67	0,11	257,14	0,14	261,90	0,16	271,43	0,21
14,9	3	0,73	187,92	0,16	181,21	0,20	184,56	0,23	191,28	0,30
26,7	3	0,73	104,87	0,28	101,12	0,35	103,00	0,41	106,74	0,55
46,33	3	0,73	60,44	0,49	58,28	0,61	59,36	0,71	61,52	0,95
65,6	3	0,73	42,68	0,69	41,16	0,86	41,92	1,01	43,45	1,34
90,6	3	0,73	30,91	0,96	29,80	1,19	30,35	1,39	31,46	1,85
133,9	4	0,66	20,91	1,27	20,16	1,58	20,54	1,85	21,28	2,46
163,91	4	0,66	17,08	1,56	16,47	1,94	16,78	2,27	17,39	3,01
203	4	0,66	13,79	1,93	13,30	2,40	13,55	2,81	14,04	3,73
253,5	4	0,66	11,05	2,41	10,65	2,99	10,85	3,51	11,24	4,66
320,3	4	0,66	8,74	3,05	8,43	3,78	8,59	4,43	8,90	Ex Par máx. 5,5 Nm
350,1	4	0,66	8,00	3,33	7,71	4,13	7,85	4,85	8,14	
412,7	5	0,59	6,78	3,53	6,54	4,39	6,66	5,14	6,91	
473,5	5	0,59	5,91	4,05	5,70	5,03	5,81	Ex Par máx. 5,5 Nm	6,02	
517,6	5	0,59	5,41	4,43	5,22	5,50	5,31		5,51	
633,8	5	0,59	4,42	5,43	4,26	Ex Par máx. 5,5 Nm	4,34		4,50	
714,1	5	0,59	3,92	Ex Par máx. 5,5 Nm	3,78		3,85		3,99	
781,5	5	0,59	3,58		3,45		3,52		3,65	
896,8	5	0,59	3,12		3,01		3,07		3,18	
980,2	5	0,59	2,86		2,75		2,81		2,91	
1133,4	5	0,59	2,47		2,38		2,43		2,51	
1238,8	5	0,59	2,26		2,18		2,22		2,30	
1354	5	0,59	2,07		1,99		2,03		2,10	
1479,9	5	0,59	1,89		1,82		1,86	1,93		

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

Ex Excede el máximo par admisible

VELOCIDAD EN VACIO/PAR DE ARRANQUE

Motor **G.616**= 2.800 r.p.m./0,0145 Nm.
 Motor **G.620**= 2.700 r.p.m./0,0180 Nm.
 Motor **G.630**= 2.750 r.p.m./0,0211 Nm.
 Motor **G.640**= 2.850 r.p.m./0,0280 Nm.

RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.