

K80-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 8 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M5 (3 iguales que en reductor K40).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de $\varnothing 10$ mm y 30 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje	500 N \approx 50 Kg.
Dirección radial, a 15 mm desde la caja	400 N \approx 40 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 1,41 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo GR42x40, 12 V - 20 W ó 24 V - 20 W.

■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por seis taladros roscados M4 (4 iguales que en reductor K40).
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: GR42.40					
			GR42x40 12 V			GR42x40 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
9,9	2	0,81	459,60	378,79	0,45	383,84	313,13	0,49
16	2	0,81	284,38	234,38	0,73	237,50	193,75	0,79
32,9	3	0,73	138,30	113,98	1,35	115,50	94,22	1,46
39,4	3	0,73	115,48	95,18	1,62	96,45	78,68	1,75
53,3	3	0,73	85,37	70,36	2,19	71,29	58,16	2,36
64	3	0,73	71,09	58,59	2,63	59,38	48,44	2,84
78,8	4	0,66	57,74	47,59	2,91	48,22	39,34	3,14
109	4	0,66	41,74	34,40	4,02	34,86	28,44	4,35
128	4	0,66	35,55	29,30	4,73	29,69	24,22	5,11
131	4	0,66	34,73	28,63	4,84	29,01	23,66	5,22
158	4	0,66	28,80	23,73	5,83	24,05	19,62	6,30
178	4	0,66	25,56	21,07	6,57	21,35	17,42	7,10
213	4	0,66	21,36	17,61	7,86	17,84	14,55	Ex Par máx. 8 Nm
256	4	0,66	17,77	14,65		14,84	12,11	
315	5	0,59	14,44	11,90		12,06	9,84	
364	5	0,59	12,50	10,30		10,44	8,52	
426	5	0,59	10,68	8,80		8,92	7,28	
512	5	0,59	8,89	7,32		7,42	6,05	
592	5	0,59	7,69	6,33		6,42	5,24	
630	5	0,59	7,22	5,95		6,03	4,92	
711	5	0,59	6,40	5,27		5,34	4,36	
853	5	0,59	5,33	4,40		4,45	3,63	
1024	5	0,59	4,44	3,66		3,71	3,03	Ex Par máx. 8 Nm
1458	6	0,53	3,12	2,57		2,61	2,13	
2100	6	0,53	2,17	1,79		1,81	1,48	
2844	6	0,53	1,60	1,32		1,34	1,09	

Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

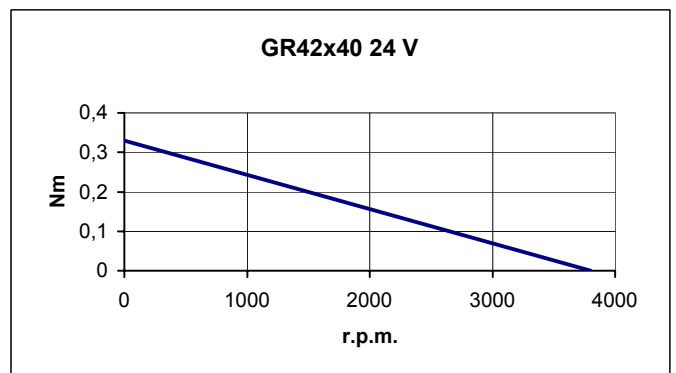
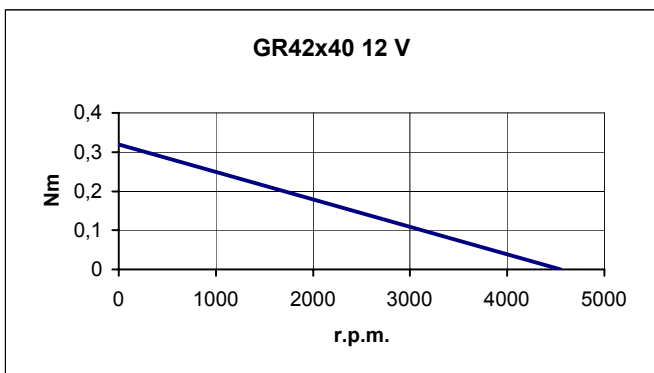
ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL

Motor **GR42x40 12 V** = 4.550 r.p.m./0,32 Nm.

Motor **GR42x40 24 V** = 3.800 r.p.m./0,33 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.