

K30-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 3 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero tratado y rectificadas, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø6 x 15 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamiento de bolas por el lado de salida y de agujas por el lado posterior.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial a la tracción	200 N ≈ 20 Kg.
Dirección axial al empuje	20 N ≈ 2 Kg.
Dirección radial, a 8 mm desde la caja	150 N ≈ 15 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio, grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,45 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:


- **C. Continua:** tipo GR42x40, 12 V - 20 W ó 24 V - 20 W.

■ OPCIONAL:

- Eje de salida de Ø8, sin rebaje plano.
- Fijación vertical por dos taladros roscados M4.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: GR42.40					
			GR42x40 12 V			GR42x40 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
5,34	2	0,81	852,06	702,25	0,24	711,61	580,52	0,26
7,44	2	0,81	611,56	504,03	0,34	510,75	416,67	0,37
9,94	2	0,81	457,75	377,26	0,45	382,29	311,87	0,49
17,8	3	0,73	255,47	210,56	0,73	213,36	174,06	0,79
21,4	3	0,73	212,92	175,48	0,88	177,82	145,06	0,95
24,8	3	0,73	183,39	151,15	1,02	153,16	124,95	1,10
29,8	3	0,73	152,79	125,92	1,22	127,60	104,10	1,32
33,1	3	0,73	137,34	113,19	1,36	114,70	93,57	1,47
39,8	3	0,73	114,41	94,29	1,63	95,55	77,95	1,76
59,4	4	0,66	76,66	63,18	2,19	64,03	52,23	2,37
71,2	4	0,66	63,88	52,65	2,63	53,35	43,52	2,84
82,7	4	0,66	55,02	45,35	Ex Par max. 3 Nm	45,95	37,49	Ex Par max. 3 Nm
85,5	4	0,66	53,23	43,87		44,45	36,27	
99,2	4	0,66	45,85	37,79		38,29	31,24	
110	4	0,66	41,20	33,96		34,41	28,07	
119	4	0,66	38,20	31,49		31,91	26,03	
133	4	0,66	34,33	28,29		28,67	23,39	
159	4	0,66	28,61	23,58		23,89	19,49	
198	5	0,59	23,00	18,96		19,21	15,67	
237	5	0,59	19,17	15,80		16,01	13,06	
276	5	0,59	16,51	13,61		13,79	11,25	
285	5	0,59	15,97	13,16	13,34	10,88		
331	5	0,59	13,76	11,34	11,49	9,37		
342	5	0,59	13,31	10,97	11,11	9,07		
368	5	0,59	12,36	10,19	10,32	8,42		
397	5	0,59	11,46	9,45	9,57	7,81		
442	5	0,59	10,30	8,49	8,60	7,02		
476	5	0,59	9,55	7,87	7,98	6,51		
530	5	0,59	8,58	7,07	7,17	5,85		
636	5	0,59	7,15	5,89	5,97	4,87		

Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

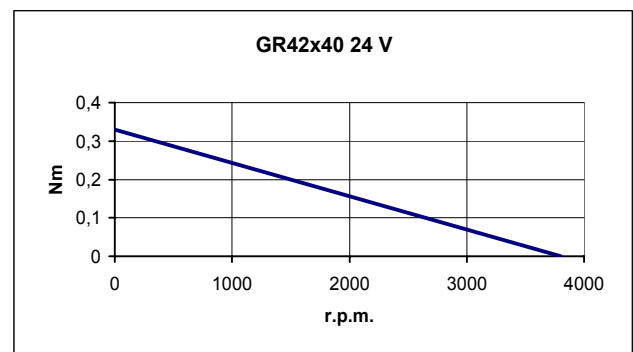
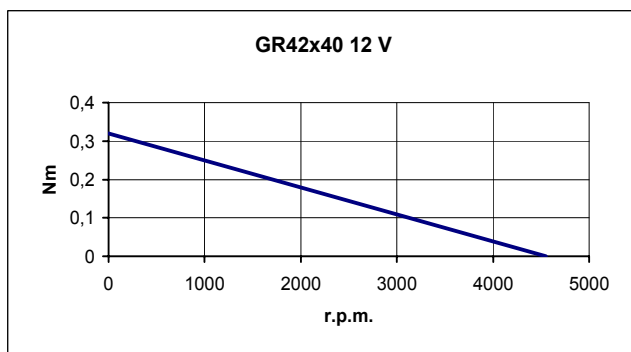
ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACIO/PAR NOMINAL

Motor GR42x40 12 V= 4.550 r.p.m./0,32 Nm.

Motor GR42x40 24 V= 3.800 r.p.m./0,33 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.